







Films d'emballage thermo-rétractables ultrafins



à base de polyéthylène bi-orienté (BO-PE)



100% recyclables



Protéger Assembler Valoriser Sécuriser Transporter















Le cœur de notre stratégie :



Films ultrafins

Baisse en épaisseur et réduction à la source des emballages.

Plus **fins**, mais tout aussi **résistants** et **performants**.



Films multi-usages

La gamme Bolphane s'adapte à **tous** vos **produits**.

Formes complexes, produits souples, glissants...



Films responsables

100% des références R3 sont **recyclables**.

Bolphane R3 propose aussi une gamme à base de **matières recyclées** et issues de **matières renouvelables**.





*: disponible en version "N" (non glissant à chaud)

Une gamme complète et innovante

Responsables			Bio	-Ri	-RCI
B-NAT* O	A base d'éthanol dérivé de la canne à sucre	15 et 19 µm	0		
B-NAT* F	A base d'huile de cuisson usagée	15 µm	0		
BRI	A base de matière régénérée	13, 15, 19 et 25 µm		0	
Iltrafins					
BTT +90	Haut rendement	9 µm			
BTTX 110	Résistance à l'impact	11 µm		0	0
BTT +125	Cadence rapide	12 μm			
BTTXF 13) * Soft film	13 µm			0
lautes perfor	mances				
BY*	Multifonction haute performance	15, 19 et 25 μm			
BRX*	Rétraction maitrisée	15 et 19 µm			0
BZN	Haute résistance	15, 19 et 25 µm			0
BRN	Rétraction douce	15 µm			
Iulti-usages					
BE	Multifonction standard	13, 15, 19 et 25 μm			
вх	Rigide pour HFFS haute cadence	10, 13, 15, 19 et 25 µm			0



Une gamme ajustée à vos besoins :











Des **solutions nouvelles** pour répondre aux **enjeux environnementaux**



Films responsables

-Ri

contiennent de la matière régénérée post-industrielle

Valorisation et réincorporation de nos propres chutes de production : matière première tracée, maîtrisée pour un film apte au contact alimentaire

-RCB

contiennent des **polymères circulaires** issus d'un processus de **recyclage avancé**

Technologie qui décompose les déchets plastiques en leurs éléments chimiques de base, avant de les repolymériser en matières premières de qualité équivalente à celle de matières vierges

→ gestion en bilan massique, certifié ISCC+



BTTX 110-RCB
BTTXF130-RCB
BZN-RCB
BX-RCB-S
BRX-RCB





Films responsables

Autres options:

l'utilisation de matériaux issus de matières premières renouvelables

B-NAT® F

A base d'huile de cuisson usagée

15 µm

20% de PE provenant d'huile de cuisson usagée : gestion en "bilan massique" certifié ISCC+

B-NAT®O

A base d'éthanol dérivé de la canne à sucre

15 & 19 µm

40% de polyéthylène provenant de l'éthanol dérivé de la canne à sucre

Mêmes performances qu'un polyéthylène d'origine pétrochimique

Force de cohésion élevée

LE BIO-SOURCÉ:

Emissions carbone réduites par rapport aux matières premières vierges

Utilisation de ressources renouvelables





Bolloré Packaging, pionnier dans la maitrise des épaisseurs



Films ultrafins

BTT +90

BTT +125

Haut rendement & cadence rapide 9 & 12 µm

Haute rétraction et soudure rapide à basse température

Glissant à chaud

Rigidité renforcée, optimisation pour passage sur les machines à **haute cadence**

Qualité optique accrue







Films ultrafins

BTTX 110

Résistance à l'impact



Spectre d'utilisation très large

Propriétés mécaniques identiques à celles d'un film conventionnel

Forte résistance à l'impact

Confort de soudure

Force de cohésion élevée



BTTXF 130



Soft film

Force de **rétraction maitrisée** adaptée aux produits flexibles

Taux de **rétraction élevé** à basse température pour les produits de forme irrégulière

Forte résistance et allongement à la rupture renforcé

Spectre d'utilisation très large
Glissant à chaud



Une complète maîtrise technologique



Films à hautes performances techniques

BZN



Haute résistance 15, 19 & 25 µm

Résistance exceptionnelle à l'impact

Soudure haute résistance

Confort d'utilisation sur des machines d'emballage



BY

Multifonction haute performance 15, 19 & 25 µm

Rétraction maximale même à basse température

Machinabilité autorisant des cadences élevées de conditionnement

Excellent glissant après rétraction







Films à hautes performances techniques

BRX



Rétraction maitrisée - réticulé

Rétraction maîtrisée adaptée aux produits déformables et souples

Film réticulé (élasticité et résistance renforcée)

Soudure et rétraction à basse température

Idéal pour les produits de forme irrégulière et agressive



BRN

Rétraction douce

Force de rétraction contrôlée

Machinabilité permettant de fortes cadences

Adapté aux produits souples et semi-rigides





Une offre également centrée sur l'essentiel



Films multi-usages

BE

Multifonction standard

13, 15, 19 & 25 µm

Film polyvalent

Pré-perforation optimisée pour maîtrise de la rétraction et mise en oeuvre simplifiée

Force de cohésion élevée

Excellente présentation



BX



Rigide pour HFFS haute cadence

10, 13, 15, 19 & 25 μm

Force de cohésion élevée pour les applications de multipacking

Rigidité idéale pour machinabilité optimale

Parfaitement adapté pour les soudures sous ionisation

Excellente propriété optiques



A la performance des films **Bolphane®** s'ajoutent

la sécurité et la qualité

de production Bolloré



CERTIFICATIONS

Le site de fabrication des films thermorétractables Bolloré satisfait aux certifications **BRC** (British Retail Consortium)



TRACABILITE

Conformément au règlement 1935/2004/CE, Bolloré assure la traçabilité des matériaux et des articles fabriqués à tous les stades de la production, jusqu'à l'expédition.



APTITUDE AU CONTACT ALIMENTAIRE

Les films Bolloré sont aptes au contact alimentaire, conformément aux législations européennes en vigueur.

Pour vos projets de **films imprimés**

→ contactez-nous



Odet - Ergué-Gabéric 29556 - Quimper Cedex 9 - France

+33 (0)2 98 66 72 00

www.bollorefilms.com