

BOLFRESH

**FILMS THERMO-RETRACTABLES
POUR
FRUITS ET LÉGUMES**



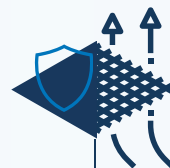
Bolloré Packaging propose une gamme de films thermo-rétractables **Bolfresh®** pour
protéger et mettre en valeur vos fruits et légumes :

Produits entiers ou découpés
En barquette ou à la pièce





Mise en valeur du produit
(Brillance, transparence,
antibuée, fort taux de
rétraction)



Films à
respiration contrôlée



Répond aux exigences de
conditionnement en
Unité de Vente Consommateur
pour l'industrie et la RHF



Protège le
produit contre les
contaminations

BOLFRESH



Résistance de la
soudure et résistance
à la perforation



Permet de tenir
des
cadences élevées
de mise sous film



Satisfait aux DLC
requis par les
distributeurs et les
consommateurs

Le principe de l'intensité respiratoire (IR) des végétaux

La **durée de vie** d'un produit végétal est liée à son intensité respiratoire

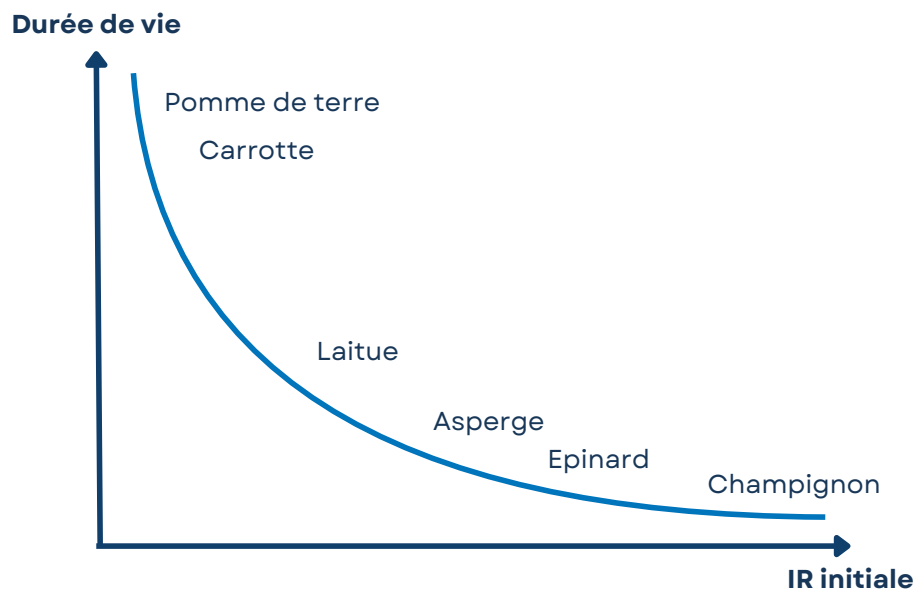


Plus l'intensité est élevée, moins le produit se conserve dans le temps

La **température** impacte également l'intensité respiratoire du produit :



A basse température, le produit se conserve plus longtemps car son **intensité respiratoire diminue**



La réduction de l'intensité respiratoire

Dans des conditions d'aérobie, la respiration des végétaux suit la réaction de dégradation du glucose :



Un film d'emballage doté d'une
perméabilité optimisée
à la vapeur d'eau et à l'oxygène

Permet d'**ajuster les niveaux d'oxygène**,
de **dioxyde de carbone** et de **vapeur d'eau**
à l'intérieur du paquet



Durée de vie du produit augmentée



Déshydratation limitée



Altération microbiologique réduite



Pourquoi choisir un film **BOLFRESH** ?



RENFORCER LA QUALITÉ DE VOS PRODUITS

-  Protection physique du produit
-  Hygiène améliorée, moins de contamination
-  Durée de vie et fraîcheur allongées
-  Emballage brillant et valorisant
-  Meilleure traçabilité garantie



MEILLEURE VALORISATION COMMERCIALE

-  Valorisation des petits calibres
-  Création de références supplémentaires
-  Positionnement de votre marque
-  Survente en volume (multipack)
-  Réassort plus facile sur produits lointains et à faible rotation
-  possibilité d'étiquetage poids/prix pour les clients pressés



Limiter le gaspillage alimentaire

50% des produits frais n'atteignent pas ou sortent des rayons à cause de leur **aspect défraîchi** ou d'une **date limite de conservation** atteinte

Les emballages sous film ultrafin **Bolfresh®** de **11µm** ont fait leur preuve :

SANS EMBALLAGE

Jour 1:



Jour 10:



Aspect
mou

Extrémités
flétries

Apparition
de tâches

SOUS FILM

Jour 1:



Jour 10:



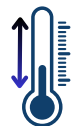
Tenue
ferme

Aspect
brillant

Durée de vie
prolongée

Films antibuée

BOLFRESH® BFF & BFF-RI Films thermo-rétractables antibuée



Idéal pour la mise en valeur des produits amenés à subir d'**importantes variations de température**



Evite la création de buée sur les parois



Recyclable et disponible en version -RI à base de matière recyclée post-industrielle

LIDTEC® LB 500 Film d'operculage thermo-rétractable perméable *Pour barquette avec scellant PE.*



Perméabilité élevée à l'oxygène
Haut niveau d'antibuée



Haut niveau de rétraction et haute élasticité
Adapté aux produits dépassants

Films perforés

BOLFRESH® BFP - BXP - BYP

Films offrant des performances de rétraction adaptées à l'emballage de **produits ronds** et des **perméabilités optimisées** pour le conditionnement de certains fruits et légumes.

La **microperforation** garantit une optimisation des **échanges gazeux**.

La bonne machinabilité du film assure une maîtrise économique de l'emballage.



Perforations	P14	P68	P888	P889
Aperçu				
Nombre de trous /dm²	25	54	2 000	2 000
Diamètre des trous en µm (+/- 200 µm)	650	1 000	500	700
Perméabilité à la vapeur d'eau 38°C, 100% HR (g/m²/24h)	330	700	3 000	4 000

Films effet “seconde peau”

BOLFRESH® BSP Film thermo-rétractable adapté au froid



Adapté à la tenue au froid



Fort taux de rétraction

Adapté aux formes irrégulières et saillantes



A la performance des films **Bolfresh®** s'ajoutent
la sécurité et la qualité
de production **Bolloré**



CERTIFICATIONS

Le site de fabrication des films thermo-rétractables Bolloré satisfait aux certifications **BRC** (British Retail Consortium)



TRACABILITE

Conformément au règlement 1935/2004/CE, Bolloré assure la traçabilité des matériaux et des articles fabriqués à tous les stades de la production, jusqu'à l'expédition.



APTITUDE AU CONTACT ALIMENTAIRE

Les films Bolloré sont aptes au contact alimentaire, conformément aux législations européennes en vigueur.



Pour vos projets de
films imprimés
→ contactez-nous



Crée en 1822, le groupe Bolloré figure parmi les 500 plus grandes compagnies mondiales. Il occupe aujourd'hui des positions fortes dans la **communication**, **l'énergie** et **l'industrie**.

La division **Innovative Thin Films** est un des leaders mondiaux dans le secteur des films d'emballage rétractables ultrafins.

La gamme **Bolfresh®** est disponible sur les 5 continents et est représentée par une équipe engagée et un large réseaux de partenaires vous garantissant le meilleur service.



Odet - Ergué-Gabéric
29556 - Quimper Cedex 9 - France

+33 (0)2 98 66 72 00

www.bollorefilms.com