

FILM RÉTRACTABLE BARRIÈRE

pour l'emballage sous atmosphère protectrice

PROLONGER

la durée de vie des produits frais et réduire le gaspillage alimentaire

ÉVITER

d'éventuelles contaminations bactériennes et virales en offrant des emballages étanches, sans coulures d'exsudats (résistance de la soudure, résistance à la perforation)

FAVORISER

la mise en valeur en rayon (optique, effet antibuée, taux de rétraction élevé)

GARANTIR

les cadences et offrir une grande flexibilité des conditionnements (avec ou sans barquette)

3 AMBITIONS

- 01 | Réduire le gaspillage alimentaire
- 02 | Encourager la recyclabilité
- 03 | Acter pour l'économie circulaire

STOCKAGE

La température maximum de stockage prolongé est de 32°C, à 80% d'humidité relative, pour une durée maximale d'un an.

CONTACT ALIMENTAIRE

Le film est apte au contact alimentaire conformément à la réglementation européenne et américaine.

3 RÉFÉRENCES

Barrière & antibuée

OXBTEC			OXBTEC-R				OXBTEC-RCB			
Qualités optiques exceptionnelles			Recyclable				Recyclable et contenant du recyclé			
ÉPAISSEUR (µm)										
20	23	25	20	23	25	30	20	23	25	30
PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU (g/m², 24h - 38°C, 100% HR)										
12	11	10	11	10	9	9	11	10	9	9
PERMÉABILITÉ À L'OXYGÈNE (cm3/m², 24h - 23°C, 0% HR)										
21	19	18	33	27	26	18	33	27	26	18
PERMÉABILITÉ AU GAZ CARBONIQUE (cm3/m², 24h - 23°C, 0% HR)										
50	35	25	105	95	90	75	105	95	90	75