



FILMS D'OPERCULAGE LIDTEC®

BOLLORE
INNOVATIVE THIN FILMS

PROFITEZ DE NOTRE EXPERTISE...

Avec sa gamme **LIDTEC®**, **Bolloré Innovative Thin Films** propose des films d'operculage performants pour les produits alimentaires conditionnés en barquette. Films perméables ou barrière, intégrant des matières recyclées et adaptés à de nombreuses applications, nos solutions contribuent à préserver la fraîcheur, protéger les produits et valoriser leur présentation en rayon.

Pour accompagner vos projets, Bolloré ITF renforce dès fin 2026, ses capacités de production avec une **nouvelle ligne Triple Bulle**, dédiée à la fabrication de films d'operculage barrière de 23 à 35 µm, alliant performance, finesse et maîtrise des ressources.

Une offre large et adaptée à vos produits frais

- 

Protège contre les contaminations extérieures
- 

Excellente qualité optique
- 

Fermeture hermétique, sans fuites d'exsudats
- 

Présentation optimisée par un effet tendu sans plis du film
- 

Haute résistance aux agressions
- 

Réduction des épaisseurs par rapport à des films laminés
Longueur de bobine supérieure et donc moins de changement de bobines
- 

Traitement antibuée
- 

Compatibles avec toutes les machines d'operculage du marché
De la semi-automatiques à la haute cadence

 **Film imprimable pour renforcer votre communication en rayon**



Solutions barrière

pour une durée de vie prolongée des produits frais



LIDTEC SOFT

Film d'operculage **barrière** à **rétraction adaptée**

200 Standard Rétraction moyenne	100 Plus stabilisé Rétraction douce	300 Plus rétractable Rétraction forte
23, 25 & 35 µm	25 & 35 µm	25 µm
Scellant PE & PP	Scellant PE	Scellant PE



LIDTEC -R2

Film d'operculage **barrière** composé à 10% de PE issu du **recyclage avancé**

23, 25 & 35 µm

Scellant PE

3 niveaux de rétraction :
100 > 200 > 300
Douce Moyenne Elevée



LIDTEC LB 500

Film d'operculage **perméable, non barrière, hautement rétractable** adapté aux **produits protubérants**

15 & 21 µm

Scellant PE

Recyclable

Stockage :

La température maximum de stockage prolongé est de 32°C, à 80% d'humidité relative, pour une durée maximale d'un an.
L'effet antibuée est garanti jusqu'à 6 mois après l'expédition.

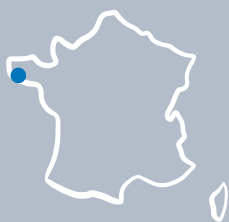
Contact alimentaire :

Le film est apte au contact alimentaire conformément à la réglementation européenne et FDA.



Bolloré ITF spécialiste des films ultrafins pour l'emballage alimentaire et display

*Un savoir-faire
made in France*



*& une unité de transformation
à **Dayville, Connecticut***



Odet - Ergué-Gabéric
29556 Quimper Cedex 9 - France
+33 (0)2 98 66 72 00
BOLLOREFILMS.COM

BOLLORE
INNOVATIVE THIN FILMS